△冲刀示意图

△单刀冲

△摆刀示意图

△切刀示意图

教育的

使

向

彬

而已。"

# 篆刻技法解析(一) □ 陈国成 刘洪洋 △双刀冲 △摆刀线 上 △切刀线

篆刻艺术的发展经历了周秦两 汉到明清双重高峰,至今已成为一 门独立的学科,其技法有着自身的 要求,所以篆刻创作是在一定的印 学理论指导下,依靠技法来展开的。

#### 一、工具与材料

学习篆刻前,工具、材料的准备 是必不可少的,这是学习篆刻的物 质基础

刻刀:篆刻所用的刻刀必须是 平口刀,斜口无用;刀口宜小不宜 大,但是,刻刀无论大小,篆刻时都 用一个尖,只是大口刻刀运用不够 灵活;刀杆也不宜太粗,否则无法刻 小印,更不能深入。刀面的坡度要 合适,若坡度过小,刀口过于尖锐, 刻出的线条容易缺少厚度;若坡度 过大,刀口过钝,不宜刊刻。昔吴俊 卿擅用钝刀,以为这样有利于风格 表现,岂不知风格与刀之大小、厚 薄、锐钝并无关系。刻印无需印床, 一手握住印石,一手执刀足矣,不仅 转动方便,更有利于作者与印石之 间的沟通与交流。

印石:篆刻用石习惯分四大名 石,即寿山石、青田石、昌化石、巴林 石。近年又有多地发现可用刻印的 印石,如长白石、辽石、伊利石等,甚 至还有进口的印石,如意大利石等, 质地优劣不一。寿山石产自福建福 州寿山,青田石产自浙江青田,昌化 石产自浙江昌化,巴林石产自内蒙 古巴林,这四种的旧坑精良者都很 名贵,寿山中的田黄、青田中的灯光 冻、昌化鸡血、巴林冻等更是稀有。 其实,价高不一定好刻,最上手的还 是青田石,刻起来最舒服;寿山稍显 硬,发艮,不如青田痛快;昌化太腻; 巴林质地细,稍软,利于细腻线条刻 画,不适合大刀阔斧的风格表现。 价格便宜的普通青田石最适合初学 练习之用,尺寸常用2厘米、2.5厘 米、3厘米见方。

砂纸:用来打磨印石。去掉印 面上的一层保护蜡,磨平印面,打磨 印文。砂纸的型号不同,质地粗细 也不一样,一般常用的型号是80目、 100目、120目等几种。可以将砂纸 剪成小块使用,既节约又方便。

玻璃片: 钤印时垫在纸下,平 整,真实,方便使用,有利于印面线 条的真实表现。钤印时,垫胶垫、垫 书报等都容易使印面线条失去力 度,失去真实性。印石磨平时,砂纸 下面要垫上玻璃片,以保证印面

打稿纸:一般用宣纸,越薄越 好,连史纸用起来比较舒服。

牙刷:用来去掉印面残存的石 屑。平时用过的旧牙刷都可以 备用。

毛笔:小号的,设计印稿用之。 也要准备一支新的,拓边款时使用。 墨汁:一得阁墨汁真品即可。

印泥:要用好一点的,颜色以朱 磦制的发黄一些的最好,橘子皮黄, 而不用以朱砂制的发红的。好印泥 色泽温润,质地细腻,不渗油。不能 使用办公印色、印油,也不必自制, 自制效果往往不佳。印泥要用专用 的瓷印泥盒存贮,不能用铁等金属 盒存放。要做好印泥的保护,平时 使用后要及时盖好,防止灰尘进入, 用过一段时间可用骨签翻挑使之 匀和。

拓包: 拓包是拓边款时的主要 工具之一,市场上有售,但一般靠自 己制作比较顺手。取棉花一小团, 外面覆一层塑料膜,防止水、墨渗 入,再垫一层剪好的圆形薄呢子或 薄毡垫,最外面覆一层单丝丝绸,用 细绳系紧即可。

棕刷:市场有卖的,可以直接买 来,使用之前,要做处理。常用的办 法就是将新买来的棕刷在砂纸上打 磨,或者将刷面用火轻轻地烧一下, 去掉棕毛端点锋利的切面,再蘸少 许油,浸润软化。棕刷是拓边款不 可缺少的工具。

连史纸: 拓边款时使用的纸张, 质薄、细腻,弹性好,色泽白,市场上

字典:备用一些常用篆书字典, 如《甲骨文编》《金文编》《战国文字 编》《说文解字》《古篆释源》《汉印文 字征》,等等。

## 二、篆法与印化

篆法泛指以篆书为主要书体入 印的各种文字,既包含入印文字的 正误,也包括入印文字的艺术性变 化。篆刻技法包括篆法、章法、刀法 以及印面效果制作手法等各方面, 印人历来把篆法看得最为重要。今 天,我们认为篆刻技法中的篆法、章 法、刀法以及印面效果制作等手法 应该是并列的、并重的、相互支撑的 关系,很难分清孰轻孰重。章法安 排依赖篆法基础,而篆法的神采依 赖刀法的表达,可谓没有篆法就没 有章法;刀法与章法反过来又对篆

法的选择、变化、应用有着参与性; 篆刻艺术的表现与内涵也是相辅相 成、相互依存的,二者是并重而不可 偏废的。因此,就篆刻技法范围来 说,篆法与章法、刀法是相互支撑而 不可截然分开的。篆法的内容包括 三个方面:

一是人印文字的正误。作为篆 刻艺术的用篆,要以古文字学为基 础,但不能完全用古文字学的立场 和标准去评判其正误。在创作中, 要依靠字典,多翻字典,时间长了就 会对字形成记忆。不能完全讲求古 文字学意义上的纯粹性、标准化,但 也绝不能背离古文字的基本规定而 闭门造车、另起炉灶。篆刻中的用 篆之法是在古文字学基础上进行的 艺术性变化,要利用古文字学的研 究成果进行艺术创作,所以,篆刻中 的篆法与古文字学之间,既有密切 关系,又有其相对独立性。

二是人印文字的艺术性处理, 即"印化"。"印化"是指将入印文字 变成方寸印面的适合纹样,成为篆 刻艺术的语言。这些处理是在方寸 印面制约下,为适应印面艺术形式 需要而作的艺术性变化。一切人印 的文字都要受到方寸印面的形式制 约,一切篆法结构的改变都以适合 印面形式为原则。另外,"印化"要 服从于、服务于全印的大章法,单个 字的"印化"要置于整方印的章法环 境之中。同时,刀法对"印化"也具 有规定性,刀法的审美基准决定"印 化"的审美走向,"印化"的结果又需 要刀法来表现。

三是书法意味表现。篆刻是要 表现笔墨韵味,而不是表现简单笔 痕和简单的刀痕,包括金石气和书 卷气,切忌以工艺之美代替书法

### 三、基本刀法与特殊刀法

最早提出完整刀法概念的人是 明代的朱简。刀法概念提出后,经 过不同流派的探索,出现了各种刀 法。于是清人提出了许多刀法理 论,如"三十六种刀法""七十二种刀 法"等,还有"舞刀法""飞刀法""双 刀""单刀""留刀"等几十种刀法,走 向了繁复。篆刻的基本刀法有冲 刀、切刀和摆刀,冲刀解决了前后运 动的问题,切刀解决了上下运动的 矛盾,而摆刀则阐释了左右运动的 规律。冲刀、切刀构成平面的二维 空间,冲、切、摆三种刀法则构成立

体的三维系统。

(一)冲刀法 冲,意为"很快地向前直闯",可

见,冲有自后往前快速直冲之意,其 内含具有"自后向前直行"的方向性 和"快速行进"的时间性。冲刀法即 以刀锋沿着刻线直线前冲,刻出的 线条劲挺爽直。齐白石擅用冲刀, 开创了一代印风。冲刀的优点在 于:舒展自如,得乎自然,易表现奔 放的气势。

(二)切刀法 切,本义为截断,用刀砍断之 意。意为"用力把物品分成若干部 分",可见,切有自上向下割意,其内 含具有"自上向下行进"的方向性。 切刀法即以刀锋一角入石,后以刀 刃切下,断而再起,如此重复下去, 直到刻完一笔为止,刻出的线条迟 涩、苍茫。切刀法是浙派的典型刀 法。切刀的优点在于:不止不流,若 即若离,能表现出笔势的凝重苍老, 如同书法中的折钗股、屋漏痕,别有 一股沉厚的情味。

(三)摆刀法

摆,有摆动之意,这是一种为求 线条质感丰富而将刀刃左右摆动向 前的一种刀法。其内含具有转旋性 和"左右行进"的方向性。摆刀法常 与冲刀、切刀并用,形成冲摆刀和切 摆刀,因此易被忽视,刻出的线条 蕴藉、肃穆、浑朴、古拙,具有明显的 苍茫感、金石气和厚实感。摆刀不 是冲、切刀法的附庸,而是三者结伴 而行并在冲、切刀法基础上的一个 升华。

篆刻的特殊刀法有很多,有披 削、飞刀法、涩刀法、碎刀法、单刀 法、双刀法,等等。披削:运刀时,刀 杆与印面角度较小,刀锋斜入,力量 偏侧,有一种披削的感觉,其入石较 浅,适于表现线条的流动和轻松;飞 刀法:送刀迅疾如飞,毫无凝滞,神 情飞扬,常用于白文印的细线条,用 力较轻,清新爽利;涩刀法:欲行不 行,不疾不徐,将放更留,适于表现 滞涩苍劲的线条;碎刀法:运用切刀 时刀锋多次起伏,刀痕顿挫,明代朱 简创碎切刀法;单刀法:一刀刻成一 画,多用于白文印,印史上齐白石单 刀法最为典型;双刀法:与单刀法相 对,指一刀刻去,将印面旋转一百八 十度,于原来线条的相反方向再刻 满一刀,即线条之两侧下刀,刻粗白 文和朱文多用之。

说到这里,我们不禁要问,自 古至今,书法教育最为核心的使 命是什么呢?是书写技能还是书 法艺术审美,抑或其他什么内容?

中国书法是书写汉字的艺 术,汉字具有音、形、义三个方面 的要素,而书法主要关注的是汉 字的字形,但如果书法只关心汉 字的点画形质、结构空间等形态 特征,其实是很片面的。无论是 古代还是当代,即便是将来,只要 书法以书写汉字这一条基本原则 不变化,那么汉字的"义"甚至 "音"都会成为书法艺术不容忽视 的因素。汉字的"义",最核心的 使命是记录和传承文化。自古以 来,书法作品的书写内容非常注 重其文化含义,无论是书写他人 的诗文歌赋,还是书写自己的诗 文;无论是一纸便条还是一篇巨 制鸿文,所书写的内容都是文化 的具体记录,至于用什么书体和 什么风格的书法艺术特征去创 作,都只是文化的表现形式而 已。选取什么样的书写内容来创 作书法作品其实是对书法家的一 种文化考量,创作出什么层次和 什么风格的书法艺术作品更是对 书法家审美境界的综合测评,而 创作过程中所运用的笔法、结构 空间、节奏快慢、虚实对比、墨色 变化等多方面的技能,都是体现 书法文化和书法审美的表现"工 具"。所以,唐宋两代书学都非常 重视字学教育,在很大程度上要 求书学生深入理解汉字的"义"。 而汉字的"音"看似与书法无关, 其实不是这样。汉字那抑扬顿挫 的音律之美对于书写的节奏韵律 产生一定的内在影响,只是很多 书法家书写作品没有用心体会 而已。

从这个层面来看书法教育,

就不难理解《关于中小学开展书 法教育的意见》中规定,"义务教 育阶段《书法练习指导》应符合学 生的身心发展特点,以书写练习 为主体,编入精要的书写技法指 导的内容,适当融入书法审美和 书法文化的内容"。很多人简单 地认为,学习书法就是学习书写 技能,通过学习来提高书写水平, 最终写出具有美感的书法作品, 因此,这个层面所理解的书法教 育,其核心似乎是书写技能教育, 其实不然。书法教育的核心是文 化传承。即便是书法的初级教 育,也不会是简单的书法技能教 育,更何况书法技能教育中也包 含着深刻文化含义与哲学思想。 从书写工具的选择与保养到写字 执笔的姿势,从笔法要领的把握 到字形结构和章法安排,看似都 是书写技法教育,而敬惜纸笔和 仰慕先贤的心态,取法经典和认 识经典的眼界,行笔速度的快慢 和力度的大小,点画字形的姿态 与空间构筑,乃至通篇的章法安 排与气韵流通等诸多方面,其实 都包含着我国传统审美的哲学思 想,这些孕含在书写技法中的文 化看似虚无,其实如影随形。至 于不同历史时期书家群体的出 现、书风流派的形成乃至经典名 作的产生都与当时的政治、经济、 文化和审美趣向等有着千丝万缕 的关联,甚至可以认为,不同时代 的书法就是那个时代的文化 产物。

所以,欧阳中石先生一再强 调"书法是一门学问,在一定程度 上可以表现为艺术"。并提出"作 字行文,文以载道,以书焕采,切 时如需"这16字书学理念。也正 是因为书法更多地是靠学问文章 的支撑,所以北宋黄庭坚提出: "学书须要胸中有道义,又广之以 圣哲之学,书乃可贵。若其灵府 无程政,使笔墨不减元常、逸少, 只是俗人耳!"他评价苏轼的书法 时,认为东坡先生"学问文章之 气,郁郁芊芊,发于笔墨之间,此 所以他人终莫能及尔"!清代学 者苏惇元在《论书浅语》中这样认 为:"书虽手中技艺,然为心画,观 其书而其人之学行毕见,不可掩 饰,故虽纸堆笔冢,逼似古人,而 不读书则气味不雅驯,不修行则 其骨格不坚正,书虽工则不足贵 也。"同时又说,"学者临摹古人 帖,已得其形模笔势,则可置之, 惟肆力读书、修行,虽不用功于 书,而书自能进。不然,专功临 池,则书必难进,佳者不过为书工

从唐宋两代"书学"的课程设 置到我国古代对于书法的定位与 评价,不难看出,书法的根源是文 化,决定书法家艺术水准的根源 是其文化素养与审美境界,所以, 熊秉明先生曾提出"书法是中国 文化核心的核心"。尽管很多人 对熊先生这一观点提出了不同的 看法,但不能从根本上否定中国 书法的根源是中国文化。参加 "两会"的书法家,都从不同层面 呼吁书法教育的全面落实。但如 果书法教育的核心仅仅是书写技 能,而不能将书法上升到文化层 面,国家也许就很难将书法教育 作为一项重要内容在全国普及开 来。书法之所以是"国粹",就是 因为书法是我国传统文化的"形 象代言人"之一,而不是简单的书 写技能。至于书法所彰显出来的 艺术美感,更是深受我国传统美 学影响的艺术表现,品评书法好 坏的标准也因此打上了传统文化 与审美观念的烙印。

由此可见,书法教育不仅要 全面提高受教育者的书写技能, 更要将我国优秀的传统文化和高 雅的书法审美孕含其中,让书法 教育成为传承文脉的重要方式, 使书法教育者和学习者明白书法 最根本的支撑力是自身的审美境 界和文化素养。



# 币 三官 五

汉前期,钱为各郡所铸。到了 汉武帝元鼎四年(前113),实行中 央集权,统一货币铸造权与发行 权,禁止郡国铸钱,专由上林三官 一处铸造五铢钱。自此,一直到唐 武德四年(621)改铸开元通宝止, 五铢钱共铸行了730多年,成为中 国古币中的"长寿钱"。

上林,即上林苑,为武帝苑 林。三官,是专管铸钱的均输、钟 官、辨铜三令丞的总称,分别管钱 币的铸造、审查成色与运输。在元 鼎二年曾设水衡都尉,专管上林 苑,兼管皇室财物与铸钱,三官亦 归他管,所以上林三官五铢又叫 "水衡钱"。西汉改进了铸钱的方 法,提高了钱币的工艺性。在汉以 前,铸钱用泥范,往往一范铸一钱, 钱成范毁,致使钱的大小、轻重不 能一律。西汉自四铢半两起采用 铜范,最初也是用泥范作为祖范, 再翻造成铜范,铸钱时又将铜范翻 造成许多泥范,这样铜范就成了母 范。一个母范可以翻造出无数子 范,于是铸出的钱大小、轻重就一 致了。在祖范的制作上,工艺性比 较精,所以汉武帝的五铢钱,从形 制到币文都比较精美。西汉上林 苑铸币厂,比号称世界最早的英国 皇家造币厂还要早1000年。

上林三官五铢,直径2.55厘 米,重约4克,币文是典型的李斯 秦小篆风格。作为书法史上第一 位有可靠记载的书家,李斯传世的 作品仅有《泰山》《琅玡》《会稽》《峄 山》刻石,其线条大小一致,粗细相 同,匀净婉转,一丝不苟;结体平正 端严,字形工整修长,宽与长的比 例大多是1:1.5,堪与黄金分割率 吻合,有一种整饬的装饰美。笔画 因屈从于标准化的字形,艺术性被 弱化,以致造成情感性最大限度地 降低、削弱。李斯以娴熟的书写技 巧来理性地处理个体生命,表现出 一种整饬意识与规范理念,使小篆 严谨的字形与整齐划一的章法,给 人以肃穆得近乎冰冷的感觉。但 小篆作为中国历史上第一次官方 标准化文字,使汉字走上了易识、 易用的道路,成为后世文字使用的 第一代坚实基石。

据容庚《金文编》所录,在秦以 前,仅"宝"字就有194种写法,而 "寿"字的形状就有上百种,小篆仅 用一个形体就可以分别代表,从文 字学角度讲,这无疑是一个大的进 步。如果没有循规蹈矩的标准化 的小篆,后世的书法家就失去了写 篆的立身之本。所以小篆的出现, 无论在文字的嬗变与书体的演变

发展上,都具有划时代的意义。 西汉初年,统治者主张"无为 而治",在思想文化领域的政策相 对宽松,便于书写的古隶(亦即秦 隶)很快在民间又流行起来,但小 篆仍被视为正统文字,古隶则是 俗体文字,所以在庄重、肃穆的场 所仍用小篆,如歌功颂德的碑文、 如五铢钱的币文,只不过越往后, 随着隶书发展的成熟,由俗体变 为正体取代了小篆,小篆也在器 铭、碑额上逐渐演变为篆隶相参 的汉篆,而五铢钱币文却一直为 小篆。五铢钱币文结体严谨,笔 画清劲圆畅,疏密停匀,"铢"字的 金字旁四小点缀入横竖笔画之 中,使工整的币文显得活泼起来, 耐人玩味。

五铢钱又称水衡钱,为历代诗 人所咏。唐代杜甫:"月分梁汉米, 春给水衡钱。"南朝徐陵:"欲知夫 婿处,今督水衡钱。"唐代诗人李峤 咏五铢钱的诗最使人感慨:

九府五铢世上珍,

鲁褒曾咏道通神。 劝君觅得需知足,

虽解荣人也辱人。

